

Číslo produktu: 3/80

Strana: 1 / 2

Název produktu: Corrocoat ISO Polymer Concrete

Platné od: 05. 06. 2006

Poslední revize: 05. 2019

**TYP:**  
Nízko smršťující se polymerový beton pojený isoftalovou pryskyřicí, dodávaný jako tři komponenty pro smíchání na místě aplikace.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Corrocoat ISO Polymer Concrete může být použit pro pokládání potěrů a odlévání až do tloušťky 100 mm, nebo pro výrobu mnoha položek běžně vyráběných ze standardního betonu. Má oproti standardnímu betonu výhody v tom, že je chemicky odolný a má vyšší mechanické pevnosti. Na rozdíl od standardního betonu se Corrocoat ISO Polymer Concrete naváže na správně připravené betonové nebo maltové povrchy a lze ho použít k opravě betonových konstrukcí.

### OMEZENÍ:

Nepoužívejte při teplotách vyšších než 80°C. Pokud je materiál vystaven náročnému chemickému provozu, měl by být přetřen materiálem Polyglass VE.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

**Beton:** Otryskejte pro odstranění cementového mléka. Pro dosažení nejlepších výsledků připravte povrch dle specifikace Corrocoat SP5.

**Kovy:** Otryskejte dle normy 8501-1 na standard Sa 2½. Podklad opatřete základním nátěrem Polyglass PPA.

Corrocoat ISO Polymer Concrete může být aplikován přímo na podklad, i když se sníží přilnavost. Doporučuje se provést základní nátěr.

### APLIKACE:

Doporučuje se, aby Corrocoat ISO Polymer Concrete nebyl aplikován na nepřipravené povrchy, viz. příprava povrchu výše. Beton může být nalit nebo stěrkován běžným způsobem do tloušťky 20 mm, kde dochází ke smršťování

nebo do tloušťky 100 mm, kde je smrštění neomezené. Vzduchové bubliny mohou být odstraněny stejně jako u běžného betonu vibrováním a povrch může být zahlazen stěrkou navlhčenou styrenem. Corrocoat ISO Polymer Concrete má vysoký propad a držení na svislých plochách bude velmi omezené. Proto je ve většině případů nutné, aby byly vertikální povrchy opatřeny bedněním. Pro zvýšení mechanické pevnosti a odolnosti proti trhlinám lze použít výztužné tyče a síťovinu. Tam, kde se tyto materiály používají, by se měly nejprve otryskat, aby se odstranily a oxidační vrstvy a zajistila se dobrá přilnavost.

### POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Katalyzátor důkladně promíchejte s pryskyřicí, pak přidejte plnivo. Zajistěte, aby bylo plnivo důkladně smočeno a promícháno. K míchání produktu lze použít lopatu nebo produkt lze smíchat v určitých typech míchacích strojů za předpokladu, že stroj bude po každé směsi důkladně vyčištěn.

### SMĚŠOVACÍ POMĚR:

15% báze : 85% plniva (hmotnostní poměr).

Báze odpovídá 98% pryskyřice a 2% organického peroxidu - katalyzátoru.

### TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2. Množství katalyzátoru by mělo být sníženo při vyšších tloušťkách nátěru a při vyšších okolních teplotách.

### ŘEDĚNÍ:

Vlastnosti materiálu mohou být ovlivněny přidáním ředidel. Přidání styrenu zvýší míru smrštění a nesmí se používat.

Číslo produktu: 3/80

Strana: 2 / 2

Název produktu: Corrocoat ISO Polymer Concrete

Platné od: 05. 06. 2006

Poslední revize: 05. 2019

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Přibližně 30 - 40 minut při teplotě 20°C. Doba zpracovatelnosti se bude lišit v závislosti na teplotě a smíchaném množství.

### BALENÍ:

20 litrová balení nebo vysoko objemové dodávky pro větší objednávky.

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

12 měsíců při teplotách pod 24°C, mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Časté teplotní změny zkrátí dobu skladovatelnosti.

### BOD VZNÍCENÍ:

34°C.

### PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Přetírání je možné v momentě, jakmile předchozí vrstva zgelovatí, a přitom je stále lepkavá. Maximální přetírací interval je 72 hodin při teplotě 20°C.

### DOBA VYTVRZENÍ:

Při 20°C suchý na dotek za 4 hodiny. Plně vytvrzen za 7 dní.

### ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Aceton nebo Methyl Etyl Ketone - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.