

Číslo produktu: 3/28

Strana: 1 / 2

Název produktu: Corrocoat Corrothane XT Laminating Resin

Platné od: 05. 12. 2005

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Třísložkový za studena vytvrzovaný vinyl-ester-uretanový polymer, plněný speciálními skleněnými mikrovložkami určený pro laminační výztuž ve spojení se sklovláknitou tkaninou.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jako laminační pryskyřice pro aplikaci výztuží pomocí sklovláknitých tkanin v prostředích kde je vyžadována dobrá chemická a teplotní odolnost.

OMEZENÍ:

Tento výrobek je velmi citlivý na vlhkost a může pěnit, pokud bude míchán nebo aplikován ve vlhkém prostředí s kondenzací nebo při relativní vlhkosti vzduchu vyšší než 75 %. Plechovky jsou plněny dusíkem, otevřete je až bezprostředně před použitím. Dle možností se během aplikace doporučuje používat vysoušecí zařízení. Laminační vrstvu je nutné pokrýt dalším nátěrem Corrothane XT pro zajištění požadovaných protikorozních vlastností.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena. Zvláštní pozornost v rámci bezpečnosti je třeba věnovat tvrdidlu B, které obsahuje izokyanát.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Tryskání dle normy ISO 8501-1 na standard Sa 2½, blížíci se Sa 3. (Podrobně viz. Corrocoat příprava podkladu SP1). Obvykle se aplikuje na povrch opatřený již základním nátěrem či vrstvou Corrothane XT.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Podle potřeby nádoba pro navlhčení výztužného materiálu. Lze aplikovat štětcem, válečkem, máčením nebo stříkáním.

APLIKACE:

Zajistěte, aby vlákna výztuže byla zcela promočena, nejlépe před aplikací na substrát. Odstraňte všechny vzduchové kapsy pomocí válečku. Plně navlhčená tkanina by měla mít jednotnou barvu bez bílých nebo světlých oblastí.

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Produkt by měl mít před mícháním stejnou teplotu jako je teplota okolí. Bázi míchejte výkonným mechanickým míchadlem, až bude homogenní. Pak přidejte tvrdidlo A (organický peroxid) a důkladně promíchejte sází. Směs nechte minimálně 10 minut odstát. Znovu důkladně promíchejte bázi s tvrdidlem A a nechte odstát minimálně dalších 10 minut (směs báze s tvrdidlem A je relativně stabilní a před přidáním tvrdidla B nebude významně reagovat). Těsně před aplikací přidejte tvrdidlo B (izokyanát) a důkladně směs promíchejte.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

88,55 dílů báze.

1,58 dílů tvrdidla A (organický peroxid).

09,87 dílů tvrdidla B (izokyanát).

Uvedeny jsou hmotnostní poměry.

ŘEDĚNÍ:

Vlastnosti produktu Corrothane XT Laminating Resin jsou negativně ovlivňovány přidáním rozpouštědla - ředidla, proto je jeho použití zakázáno.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Obecně 25 - 30 minut při teplotě 20°C. Doba zpracovatelnosti se bude významně lišit v závislosti na teplotě. Pokyny pro aplikaci v horkém podnebí poskytne oddělení technické podpory společnosti CORROTECH ENGINEERING s.r.o.

Číslo produktu: 3/28

Strana: 2 / 2

Název produktu: Corrocoat Corrothane XT Laminating Resin

Platné od: 05. 12. 2005

Poslední revize: 05. 2019

BALENÍ:

10 litrů kompozice. Balení o objemu 20, 5 a 1 l jsou k dispozici na vyžádání. Kvůli hygroskopické povaze materiálu se nedoporučuje používat obsah balení po částech, proto je třeba zakoupit si odpovídající velikost balení pro požadované použití.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

6 měsíců při teplotách pod 20°C mimo zdroje tepla a s ochranou před přímým slunečním zářením. Dobu skladovatelnosti a zpracovatelnosti zkracují časté teplotní změny. Po 6 měsících se zvyšuje náchylnost produktu k absorpci vlhkosti a pění; materiál se nesmí používat po uplynutí doby použitelnosti (všechny složky musí být použity před uplynutím uvedené doby použitelnosti).

DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Pouze bezbarvá (průsvitná hnědá). Jiné odstíny nejsou k dispozici a je třeba mít na paměti, že přidání barviv negativně ovlivňuje výsledné vlastnosti produktu, zejména jeho chemickou odolnost.

OBJEM SUŠINY:

Materiál obsahuje těkavé kapaliny, které se mění na pevné částice. Objem pevných částic se liší podle podmínek polymerizace. Nominálně se 99 % obsahu mění na pevné látky.

BOD VZNÍČENÍ:

31°C

TEPLOTNÍ MEZE:

Uvedené teploty jsou maximální a jsou proměnlivé v závislosti na prostředí.

150°C v ponoru.

260°C mimo ponor.

Spodní limit není znám.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Další vrstvy se doporučuje nanášet co nejdříve, nejpozději do 12 hodin při 20°C.

Za jistých okolností mohou být přijatelné i delší intervaly mezi nanášením jednotlivých vrstev. Závisí to na klimatických podmínkách a hladině ultrafialového záření, které mají vliv na rychlost vytvrzování.

VYSOKONAPĚŤOVÝ TEST:

Tento produkt podléhá dielektrické únavě materiálu, proto se nedoporučuje opakované testování, viz údajový list 7/30.

DOBA VYTVRZENÍ:

Plné vytvrzení cca. 4 dny při teplotě 20°C.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelováním.

Tyto produkty jsou hořlavé. Dodržujte bezpečnostní upozornění.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.