

FLUIGLIDE

Fluiglidle VE

Číslo produktu: 4/09

Strana: 1 / 2

Název produktu: Fluiglidle VE

Platné od: 31. 08. 2000

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Za studena vytvrzovaný, vysoce modifikovaný vinylesterový, chemicky odolný, dvousložkový pryskyřičný systém plněný pro snížení charakteristik proudění za studena. Fluiglidle má dobrý lesk s voskovým vzhledem a hladkým povrchem po vytvrzení.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Jediným účelem materiálu je snížení tření tekutin a zvýšení průtoku v mezní vrstvě, čímž se sníží požadavky na výkon a zvýší se účinnost. To platí jak pro snížení ztrát při přenosu tekutin potrubím a kanály, tak pro zvýšení účinnosti kapalinových hnacích zařízení. Fluiglidle je povrchový nátěrový systém pro aplikaci na předem připravený povrch. Adhezní a korozivzdorné vlastnosti Fluiglidle jsou samy o sobě relativně špatné, a proto by měly být používány pouze na podkladové nátěry Polyglass a Polyglass VEF.

OMEZENÍ:

Produkt vydrží vysoký stupeň eroze v důsledku rychlosti proudění tekutiny, ale vydrží pouze malé množství ořev v důsledku proudění pevných částic.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Při manipulaci s tímto materiálem je třeba dodržovat bezpečnostní opatření. Před použitím si přečtěte bezpečnostní list. Zabraňte styku s kůží nebo očima, nepolykejte, noste vhodný ochranný oděv, při aplikaci zajistěte dostatečné větrání.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Fluiglidle by měl být aplikován jako vrchní nátěr na jeden z následujících systémů Polyglass nebo Polyglass VEF.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zařízení pro bezvzduchové stříkání s poměrem 45:1 nebo vyšším. Těsnění kombinace kůže / PTFE a odstraněné všechny materiálové filtry. Nylonová hadice o průměru 10 mm (3/8") s 6,5 mm (1/4") koncovkou, pistole s velkým otvorem a otočnou tryskou umožňující zpětné čištění trysky. Doporučená velikost trysky (0,018" až 0,025"). Velikost trysky a úhel paprsku závisí na povaze prováděné aplikace. Aplikace štětcem se nedoporučuje s výjimkou drobného dotření a pásových nátěrů.

APLIKACE:

Fluiglidle by měl být aplikován na specifikovaný systém Polyglass nebo Polyglass VEF, který byl vytvrzen po dobu kratší než 24 hodin při teplotě 20°C nebo 18 hodin při teplotě 30°C. Relativní vlhkost při aplikaci a počátečním vytvrzování by měla být nižší než 90% a minimální aplikační teplota by měla být 5°C. Teplota povrchu by měla být nejméně 5°C nad rosným bodem.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

100:2 poměr báze a katalyzátoru (hmotnostní poměr). Přidání inhibitoru po katalyzátoru může výrobek zničit.

TYP KATALYZÁTORU:

Metyl Etyl Keton peroxidového typu - Corrocoat P2.

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Přidejte správný poměr katalyzátoru do báze Fluiglidle VE a obě složky důkladně promíchejte. V případě přidání inhibitoru je nutné tento přidat nejprve do báze, promíchat a směs nechat minimálně 5 minut odstát. Přidání inhibitoru po katalyzátoru může výrobek zničit.

Číslo produktu: 4/09

Strana: 2 / 2

Název produktu: Fluiglidle VE

Platné od: 31. 08. 2000

Poslední revize: 05. 2019

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Pro vrstvu Fluiglidle VE - 200 až 300 mikronů.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

55 - 65 minut při teplotě 20°C. Doba zpracovatelnosti se bude lišit závisle od teploty.

ŘEDĚNÍ:

Tento výrobek nesmí být za žádných okolností ředěn.

BALENÍ:

5 a 20 litrové balení. Další objemy balení na vyžádání.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

6 měsíců při teplotách pod 24°C mimo tepelné zdroje nebo přímé sluneční záření.

DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Bílá. Barviva nesmí být použita.

PRAKTICKÁ VYDATNOST:

0,30 l/m² při suché tloušťce vrstvy 200 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

MĚRNÁ HMOTNOST:

1,10 g/cm³ po smíchání.

BOD VZNÍCENÍ:

Více než 28°C.

TEPLOTNÍ MEZE:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.
85°C.

Spodní limit není znám.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Minimálně v okamžiku, kdy se objeví gelovatění a povrch je přitom stále ještě lepivý, maximálně 48 hodin při teplotě 20°C. Interval bude proměnlivý v závislosti na teplotě, interval významně zkracuje ultrafialové / sluneční záření.

DOBA VYTVRZENÍ:

72 hodin při teplotě 20°C s dobrou ventilací. Plné vytvrzení je závislé na teplotě a míře ventilace.

ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ:

Aceton, Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.