

Číslo produktu: 5/03

Strana: 1 / 2

Název produktu: Plasmet Galvcoat

Platné od: 01. 08. 2007

Poslední revize: 05. 2019

### TYP:

Nátěrová hmota pro aplikaci pozinkované oceli. Jednosložkový nátěr na bázi syntetického polymeru obsahující bariérové pigmenty.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Nátěr na pozinkované ocelové podklady, který lze aplikovat v jedné nebo dvou vrstvách. Má vynikající odolnost vůči povětrnostním vlivům a poskytuje dlouhodobou ochranu i ve vysoce znečištěném prostředí. Systém nátěru lze v případě potřeby snadno udržovat a opravovat.

### OMEZENÍ:

Výrobek by neměl být aplikován při teplotách pod 5°C.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

Odmastěte všechny plochy vhodným odmašťovadlem. Přebruste všechny zrezivělé plochy, abyste odstranili volnou rez, a získali pevné hrany, poté plochu přebruste drátěným kartáčem, aby byl získán lesklý kovový povrch. Nové pozinkované povrchy důkladně oťete pomocí Corrocoat ředidla č. 5 a nechte uschnout.

### APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Pouze aplikace štětcem. Aplikace stříkáním nebo válečkem není pro tento produkt doporučena.

### APLIKACE:

Aplikujte zplna namočeným štětcem. Před zaschnutím se do nátěru nevracejte.

### ŘEDĚNÍ:

Výkon a přídržnost tohoto výrobku mohou být nepříznivě ovlivněny použitím ředidel. Tam, kde je to požadováno, lze ředění dosáhnout přidáním nejvýše 5% objemových ředidla Corrocoat č. 5.

### BALENÍ:

5 a 10 litrová balení.

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

2 roky minimálně v neotevřených obalech při skladování v teplotách do 30°C. Při dlouhodobém skladování může dojít k usazování a před použitím bude nutné důkladné promíchání.

### DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Středně šedá jako standard.

K dispozici je omezený počet barev, bílé a světlé barvy u tohoto materiálu nejsou technologicky možné.

### DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

75 až 100 mikronů DFT na jeden nátěr. Tloušťka mokré vrstvy potřebná pro poskytnutí doporučeného tloušťky suchého nátěru je 122 - 162 mikronů WFT.

### TEORETICKÁ VYDATNOST:

8,2 m<sup>2</sup>/l při suché tloušťce vrstvy 75 mikronů.

**Poznámka:** Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitosti pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

Číslo produktu: 5/03

Strana: 2 / 2

Název produktu: Plasmet Galvcoat

Platné od: 01. 08. 2007

Poslední revize: 05. 2019

### BOD VZPLANUTÍ:

Vyšší než 32°C.

### DOBA VYTVRZENÍ:

Suchý na dotek: 1 hodina při teplotě 20°C.

Tvrký povrch: 20 hodin při teplotě 20°C.

Suchý pro manipulaci: 5 hodin při teplotě 20°C.

### PŘETÍRACÍ INTERVALY:

Při aplikaci štětcem: kdykoliv po 16 hodinách při teplotě 20°C.

### ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Použijte Corrocoat ředidlo č. 5 obsahující Xylen 60%, N-Butanol 20%, Methyl Iso Butyl Keton 20%. Veškeré nářadí vyčistěte ihned po aplikaci - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.