

Číslo produktu: 5/09

Strana: 1 / 2

Název produktu: Plasmet T

Platné od: 03. 02. 2006

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Bezropouštědlová, chemicky odolná, dvousložková nátěrová hmota s hladkým povrchem určená na kovové povrchy nebo pro překrytí materiálu Plasmet R.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Pro překrytí materiálu Plasmet R pro zajištění hladké povrchové úpravy, ale lze jej aplikovat přímo na kovové povrchy, kde není nutná rekonstrukce povrchu. Může být odlíván nebo za sucha broušen, aby poskytoval vynikající povrchovou úpravu pro použití v těsnících oblastech.

OMEZENÍ:

Výrobek by neměl být aplikován při teplotách pod 5°C.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Při používání tohoto výrobku je třeba dodržovat bezpečnostní opatření. Zamezte styku s kůží nebo očima. Při aplikaci musí být použit ochranný oděv a ochranné brýle. Před použitím si přečtěte bezpečnostní list a dodržujte všechna bezpečnostní opatření.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Povrch musí být suchý, bez olejů, mastnot a jiných nečistot. Tam, kde je to možné, je třeba povrch zdrsňit pro dosažení kotvícího profilu. Pro optimální přilnavost a výkonnost je třeba abrazivní otryskání dle standardu ISO 8501-1, Sa 2½ s profilem povrchu 75 mikronů v souladu se specifikací přípravy povrchu Corrocoat SP1.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětec, zednická lžice nebo jiné vhodně nářadí.

APLIKACE:

Plasmet T by měl být aplikován v dostatečně tenké vrstvě, aby se zabránilo natažení nebo prohnutí v nátěru.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

2,5:1 báze vůči aktivátoru (hmotnostní poměr).

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Odstraňte víčka z obou složek A aktivátoru a B báze, přidejte všechny obsah složky A do složky B. Důkladně promíchejte, aby nezůstal žádný nesmíchaný materiál. Výrobek by neměl být aplikován při teplotách pod 5°C.

TYP AKTIVÁTORU:

Modifikovaný clyclo-alifatický / alifatický amin.

ŘEDĚNÍ:

Neředte. Výkon a přidržitost tohoto výrobku mohou být nepříznivě ovlivněny použitím ředidel.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Doba zpracovatelnosti je variabilní v souvislosti s teplotou a aktivovaným množstvím.

při teplotě 20°C: 50 - 60 minut.

při teplotě 30°C: 40 - 45 minut.

při teplotě 35°C: 30 - 35 minut.

BALENÍ:

0,5 kg, 1 kg a 5 kg balení.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

Minimálně 2 roky v neotevřených obalech při teplotě 5°C - 40°C.

PLASMET

Plasmet T

Číslo produktu: 5/09

Strana: 2 / 2

Název produktu: Plasmet T

Platné od: 03. 02. 2006

Poslední revize: 05. 2019

DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Černá.

MĚRNÁ HMOTNOST:

1,2 g/cm³.

BOD VZPLANUTÍ:

Výše jak 100°C.

CHEMICKÁ ODOLNOST:

Dobrá.

ODOLNOST VŮČI ABRAZI:

Dobrá.

MECHANICKÁ PEVNOST:

Vysoká.

DOBA VYTVRZENÍ:

Variabilní v závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě, ale při teplotě 20°C suchý na dotek za 8 - 9 hodin a plně vytvrzen za 4 - 5 dnů. Nicméně materiál může být použitelný v provozu před dosažením úplného vytvrzení. Dovytvrzením při teplotách do 100°C dojde ke zrychlení vytvrzování, zlepšení tvrdosti a podpoře případného obrábění.

Je-li požadována druhá aplikace materiálu Plasmet T, mělo by tak být provedeno dle časů uvedených níže.

PŘETÍRACÍ INTERVAL:

Tam, kde je požadován více než jeden nátěr, musí být Plasmet T překrytý sám sebou v následujících intervalech:

Teplota okolí

5°C až 10°C minimálně 24 hodin maximálně 36 hodin.

10°C až 25°C minimálně 7 hodin maximálně 18 hodin.

25°C až 35°C minimálně 3 hodin y maximálně 12 hodin.

Při nízkých teplotách a vysoké vlhkosti může na povrchu vzniknout aminový výkvět, o čemž svědčí matně nazelenalý nádech povrchu. Tam, kde k tomu dochází, musí být aminový výkvět odstraněn obroušením před nanesením další vrstvy.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Xylen, Toluén nebo Metyl Etyl Keton - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.