

PLASMET

Plasmet AR3

Číslo produktu: 5/36

Strana: 1 / 2

Název produktu: Plasmet AR3

Platné od: 02. 03. 2007

Poslední revize: 05. 2019

TYP:

Dvousložkový, bezrozpuštědlový, polyaminem vytvrzovaný epoxid, extrémě odolný vysokým koncentracím kyseliny sírové i dalším kyselinám a silným alkáliím.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Plasmet AR3 byl vyvinut především pro vysoké koncentrace kyseliny sírové, materiál je možné použít i pro jiné kyseliny a v některých případech i pro prostředí silných alkálií. Typické použití: záchytné vany, nádrže, potrubí, podlahy, paluby, ocelové konstrukce, atd.

OMEZENÍ:

Teplota povrchu při aplikaci musí být nejméně 3°C nad rosným bodem a relativní vlhkost nižší než 85 %.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s výrobkem nebo jeho použitím je třeba si prostudovat bezpečnostní list materiálu a dodržovat všechna bezpečnostní upozornění, která jsou v něm uvedena.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Kovy: Povrch otryskejte dle normy ISO 8501-1, Sa 2½, odstraňte prach v souladu s obvyklými postupy. Plasmet AR3 aplikujte na připravený podklad ve dvou, nebo více vrstvách. Dodržujte doby přetřítelnosti. Během aplikace jednotlivých vrstev je důležité provádět pásové nátěry všech hran, rohů a svarů.

Beton: Povrch připravte dle údajového listu Corrocoat SP5. Následně by měl být na betonový podklad aplikován Plasmet ECP. Pro správné ukotvení systému je nutné Plasmet ECP důkladně penetrovat do profilu podkladu.

APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Štětec, váleček nebo bezvzduchové stříkání. Stříkací zařízení Graco King 63:1, nebo podobné, velikost trysky 0,017" až 0,019". Při nižších teplotách se doporučuje použít cirkulační systém k ohřevu materiálu pro zlepšení atomizace materiálu během stříkání.

APLIKACE:

Plasmet AR3 je navržen pro aplikaci v mokré tloušťce 500 až 800 mikronů na jednu vrstvu. V závislosti na okolních podmínkách a prostředí provozu je celková výsledná tloušťka povlaku 1 000 až 1 500 mikronů DFT. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem a relativní vlhkost nižší než 85 %.

POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Odstraňte víčka z obou složek (aktivátoru a báze). Nalijte veškerý obsah aktivátoru do báze a důkladně promíchejte. Zajistěte, aby nezůstal žádný materiál nerozmíchaný. Pro důkladné promíchání použijte výkonné mechanické míchadlo.

SMĚŠOVACÍ POMĚR:

10:1 báze vůči aktivátoru (hmotnostní poměr).

DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

50 minut při teplotě 20°C a 30 minut při teplotě 30°C.

Poznámka: hodnoty se budou lišit v závislosti na množství aktivovaného materiálu a okolních podmínkách.

ŘEDĚNÍ:

Nepoužívejte žádná ředidla ani rozpouštědla. Použití ředidel nebo rozpouštědel výrazně zhorší vlastnosti tohoto materiálu v prostředí koncentrovaných kyselin.

BALENÍ:

10 a 20 litrové balení. Další objemy balení na vyžádání.

DOBA SKLADOVATELNOSTI:

2 roky minimálně v neotevřených obalech při skladování v teplotách 5°C - 40°C.

PLASMET

Plasmet AR3

Číslo produktu: 5/36

Strana: 2 / 2

Název produktu: Plasmet AR3

Platné od: 02. 03. 2007

Poslední revize: 05. 2019

DOSTUPNÉ ODSŤINY:

Fialová.

Je normální, že povlak dlouhodobě umístěný v prostředí s vysokou koncentrací kyseliny sírové změní odstín. Zároveň může dojít i k mírnému zbarvení uložené kyseliny, což se ale časem a používáním sníží. Změna odstínu se obvykle objeví během několika dnů, ale nijak neovlivní protikorozi ochranu, kterou povlak poskytuje.

TEORETICKÁ VYDATNOST:

3,3 m²/l při suché tloušťce vrstvy 300 mikronů.

Poznámka: Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty..

OBJEM SUŠINY:

100% polymerovatelné bez obsahu rozpouštědel.

Tloušťka suchého filmu se bude lišit od tloušťky mokrého filmu v závislosti na podmínkách vytvrzování, které ovlivňují konečnou hustotu. Při výpočtu spotřeby se doporučuje počítat s minimálně 10% navíc.

MĚRNÁ HMOTNOST:

Směs báze a tvrdidla: 1,05 g/cm³.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ:

Xylen, Toluén nebo Corrocoat Epoxy Equipment Cleaner - před gelováním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.