

## PLASMET

## Plasmet EP1

Číslo produktu: 5/92

Strana: 1 / 2

Název produktu: Plasmet EP1

Platné od: 30. 12. 1999

Poslední revize: 07. 2019

### TYP:

Vysokosušinnová, dvousložková, aminem vytvrzovaná epoxidová směs plněná nerezovými a speciálními skleněnými mikrovložkami společně s karbidem křemíku.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ:

Pro použití v abrazivním, chemicky agresivním prostředí, jako jsou tělesa čerpadel, oběžná kola, ohyby potrubí, míchadla a bubny pro difuzory. Plasmet EP1 je vhodný pro abrazivní prostředí v ponoru.

### OMEZENÍ:

Nesmí se nanášet v tloušťkách nad 1 mm v jedné vrstvě. Tam, kde je požadováno vybudování větší tloušťky, je třeba nejprve použít Plasmet HTE nebo jiný vhodný materiál. Plasmet EP1 je obtížné po úplném vytvrzení obrábět, preferováno je broušení. Plasmet EP1 může v provozu změnit svou barvu.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ:

Před manipulací s tímto materiálem si přečtěte bezpečnostní list. Zamezte styku s kůží nebo očima. Nepolykejte. Používejte ochranný oděv a ochranné brýle. Zajistěte dostatečné větrání. Tyto materiály nejsou obzvláště nebezpečné a jsou bezpečné, pokud jsou dodržovány běžné bezpečnostní zásady pro epoxidové pryskyřice.

### PŘÍPRAVA PODKLADU:

Podklad by měl být otryskán dle standardu ISO 8501-1 na čistotu povrchu Sa 2½ s profilem minimálně 75 mikronů. Další podrobnosti viz údajový list příprava povrchu SP1.

### APLIKAČNÍ POMŮCKY:

Zednická lžice, štětec s krátkým tuhým vlasem, hladítko.

### APLIKACE:

V tenkých vrstvách do doporučené tloušťky pro podmínky prostředí. Musí být bezpodmínečně dodrženy přetírací intervaly a maximální tloušťka vrstvy. Minimální teplota

aplikace je 8°C. Teplota povrchu by měla být nejméně 3°C nad rosným bodem a relativní vlhkost nižší než 85 %.

### SMĚŠOVACÍ POMĚR:

3:2 báze vůči aktivátoru (hmotnostní poměr).

### POKYNY PRO MÍCHÁNÍ:

Přidejte veškerý aktivátor do báze a důkladně promíchejte. Materiál je nyní připraven k použití, měl by být aplikován co nejdříve po smíchání.

### TYP AKTIVÁTORU:

Formulovaný polyamin.

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI:

Teplota (°C):	20	30	40
Doba zpracovatelnosti (minuty):	100	45	15

Doba zpracovatelnosti se bude lišit v závislosti na teplotě a aktivovaném množství materiálu.

### DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA SUCHÉHO NÁTĚRU:

Minimálně 850 mikronů ve dvou vrstvách nebo vyšší, dle podmínek prostředí.

### ŘEDĚNÍ:

Nepoužívejte žádná ředidla ani rozpouštědla. Bázi a aktivátor lze pro lepší zpracovatelnost před smícháním v podmínkách aplikace za studena nepřímo předehřát na 30°C.

### BALENÍ:

5 a 10 kilové balení.

## PLASMET

## Plasmet EP1

Číslo produktu: 5/92

Strana: 2 / 2

Název produktu: Plasmet EP1

Platné od: 30. 12. 1999

Poslední revize: 07. 2019

### DOBA SKLADOVATELNOSTI:

2 roky minimálně v neotevřených obalech při skladování v teplotách 5°C - 40°C.

### DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Kropenatá šedá nebo černá. Barva se může měnit s delší dobou použití nebo v závislosti na provozu.

### TEORETICKÁ VYDATNOST:

0,94 m<sup>2</sup>/l při suché tloušťce vrstvy 1 000 mikronů.

### OBJEM SUŠINY:

94 %.

### PRAKTICKÁ VYDATNOST:

0,70 m<sup>2</sup>/l při suché tloušťce vrstvy 1 000 mikronů.

**Poznámka:** Tyto informace jsou uváděny v dobré víře, ale vydatnost se může výrazně lišit podle podmínek prostředí, profilu povrchu, povahy práce, dovedností a svědomitostí pracovníka při aplikaci. Proto společnost CORROTECH ENGINEERING s.r.o. nepřebírá odpovědnost za žádnou odchylku od této hodnoty.

### MĚRNÁ HMOTNOST:

Směs báze a aktivátoru: 1,35 g/cm<sup>3</sup>.

### BOD VZPLANUTÍ:

38°C.

### TEPLOTNÍ LIMITY:

Závislé dle koncentrace a typu chemického prostředí.

140°C v ponoru.

170°C mimo ponor.

Spodní limit není znám.

### TVRDOST:

40 - 50 Barcolů.

### DOBA VYTVRZENÍ:

Úplné chemické vytvrzení materiálu bude trvat 6 - 7 dnů při teplotě 20°C, i když materiál může být po 24 hodinách ponořen do chemicky neagresivního prostředí.

### PŘETÍRACÍ INTERVALY:

Pro dobrý výkon výrobku musí být dodrženy přetírací intervaly.

#### Při teplotě 8°C až 15°C:

Minimálně 8 hodin, maximálně 36 hodin.

#### Při teplotě 16°C až 25°C:

Minimálně 5 hodin, maximálně 24 hodin.

#### Při teplotě 25°C až 35°C:

Minimálně 3 hodiny, maximálně 18 hodin.

### ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ:

Metyl Etyl Keton, Metyl Iso Butyl Keton nebo Xylen - před gelovatěním.

Všechny hodnoty jsou přibližné. Fyzikální údaje jsou založeny na dobrém stavu produktu před polymerizací, správným katalyzátorem a dosažením úplného vytvrzení. Pokud není uvedeno jinak, fyzikální data jsou založena na zkušební teplotě 20°C, výsledky zkoušek se mohou lišit s teplotou. Informace týkající se použití výrobku jsou k dispozici v příručce Corrocoat. V případě potřeby dalších informací prosím kontaktujte technický servis CORROTECH ENGINEERING s.r.o.